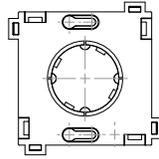


Leitfaden zur Auswahl der Gerätetiefe: Alternatives Material

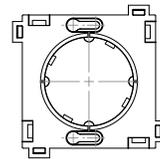
Fräsarbeiten, Stein, Glas, Fliesen, Metall usw.

Konfiguration

Verwenden Sie Montageplatten aus alternativen Materialien. Entweder Ø35-Platte (22.2.20B) oder Ø46-Platte (22.2.19B), je nach verwendetem Gerät. Führen Sie die nächsten Schritte aus, um die Gerätetiefe zu bestimmen.



Einzelne Platte —Ø35
22.2.20B



Einzelne Platte —Ø46
22.2.19B

1. Materialdicke

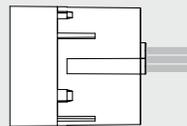
Bestimmen Sie die Materialstärke.

Wenn die Materialdicke nicht dem Standard entspricht, wählen Sie die nächstliegende Dicke.

6.35mm (1/4")



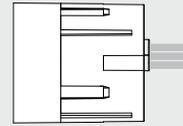
Kurz



19mm (3/4")



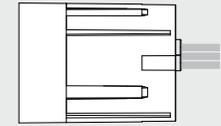
Mittel



31.75mm (1-1/4")



Lang

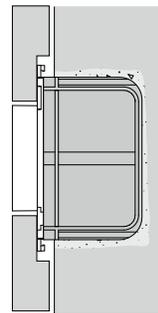


2. Gerätetiefe

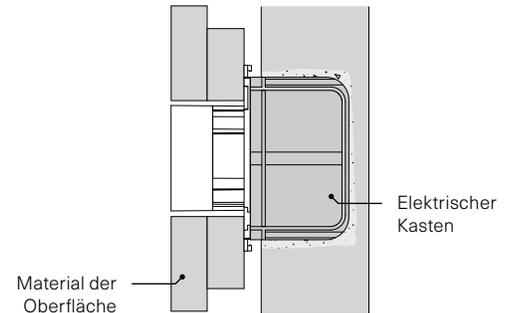
Alle bedienbaren Geräte sind in Standard-Gerätetiefe verfügbar (sofern nicht anders angegeben).

Material Typ

Lässt sich das hintere Ende des Materials leichter abtragen (Hartholz, MDF) oder aufstocken (Stein, Fliesen), um eine Dicke von 6.35 mm (1/4"), 19 mm (3/4") oder 31.75 mm (1-1/4") zu erreichen?



Maschine runter (geeignet für weiches Material)



Schiebe auf (geeignet für hartes Material)

Ergänzungen

Je nach Material gibt es zusätzliche Werkzeuge, die Ihnen die Installation erleichtern.

Verwenden Sie die Trimmkappe, wenn Sie in eine nasse Oberfläche wie Fliesen/ Fugenmörtel, Putz usw. einbauen. Pro Gerät ist eine Trimmkappe erforderlich. Sie können wiederverwendet werden.



Verwenden Sie eine Oberfräsenchablone zum Ausrichten und als Führung für das Fräsen. Je nach Material mit einer Führungsbuchse oder einem 36.5 mm (1-7/16") / 42 mm (1-21/32") Forstnerbohrer oder CNC zum Schneiden von Löchern in Material der Oberfläche verwenden.

